

## INFO – TEHNIČKI LIST

### MAXOL HARTOL WAS 22, 32, 46, 68, 100 SREDSTVO ZA OBRADU METALA

#### Opći podaci, primjena:

Visokokvalitetno ulje za kaljenje koje se preporučuje za uporabu u otvorenim sistemima za kaljenje dijelova od nelegiranih ugljičnih čelika i nisko legiranih čelika. Proizvodi se od odabranih baznih ulja visoke točke paljenja i dobre termooksidacijske stabilnosti i aditiva koji im povećavaju toplinsku otpornost i smanjuju sklonost koksiranju i stvaranju taloga. To im osigurava traženu tvrdoću kaljenog predmeta, bez pukotina i deformacija te osigurava dulji rok uporabe ulja. Može se proizvoditi i kao emulzijsko, čime se postiže mogućnost odmašćivanja dijelova ispiranjem vodom.

#### Fizikalno – kemijske karakteristike:

MAXOL HARTOL WAS	Viskozna gradacija	Kinematički viskozitet mm <sup>2</sup> /s		Gustoća g/cm <sup>3</sup> (15°C)	Indeks viskoziteta	Krutište °C	Plamište °C
		(40°C)	(100°C)				
	22	22,0	4,1	0,890	73	-15	200
32	32,0	5,4	0,890	102	-15	200	
46	46,0	8,7	0,890	98	-15	200	
68	68,0	8,7	0,890	98	-15	205	
100	100,0	10,6	0,890	90	-20	205	

#### Pakiranje i skladištenje:

MAXOL HARTOL WAS se isporučuje u plastičnoj ambalaži od 10 i 25 l, metalnim bačvama od 60 i 210 l, kontejnerima od 1000 l.

Skladištiti u ventiliranom prostoru u originalnoj ambalaži, dobro zatvorenoj.