

INFO – TEHNIČKI LIST

MAXOL HARTOL 22, 32, 46, 68, 100 SREDSTVO ZA OBRADU METALA

Opći podaci, primjena:

Visokokvalitetno ulje prilagođeno specifičnim uvjetima termičke obrade metala. Preporučuje se za kaljenje u otvorenim sistemima za kaljenje dijelova od nelegiranih ugljičnih čelika i nisko legiranih čelika. Proizvodi se od odabranih baznih ulja visoke točke paljenja i dobre termooksidacijske stabilnosti i aditiva koji povećavaju toplinsku otpornost i smanjuju sklonost koksiranju i stvaranju taloga. Sve to osigurava postizanje tražene čvrstoće kaljenog predmeta bez pukotina i deformacija te dulji rok uporabe ulja.

Fizikalno – kemijske karakteristike:

MAXOL HARTOL	Viskozna gradacija	Kinematički viskozitet mm^2/s		Gustoća g/cm^3 (15°C)	Indeks viskoziteta	Krutište °C	Plamište °C
		(40°C)	(100°C)				
	22	22,0	4,1	0,890	73	-20	200
	32	32,0	5,4	0,890	102	-18	200
	46	46,0	8,7	0,890	98	-18	200
	68	68,0	8,7	0,890	98	-18	205
	100	100,0	10,6	0,890	90	-25	205

Pakiranje i skladištenje:

MAXOL HARTOL se isporučuje u plastičnoj ambalaži od 10 i 25 l, metalnim bačvama od 60 i 210 l, kontejnerima od 1000 l.

Skladištiti u ventiliranom prostoru u originalnoj ambalaži, dobro zatvorenoj.