

## INFO – TEHNIČKI LIST

### MAXOL 500 EXTRA SREDSTVO ZA OBRADU METALA

#### Opći podaci, primjena:

Ulje za metalnu obradu namijenjeno kod operacija sa teškim opterećenjima, pri obradi srednje i visoko legiranih čelika (Cr – Ni čelici). Namijenjen je za operacije dubokog bušenja, horizontalnog bušenja, za provlačenje srednjih i teško legiranih čelika. Ne sadrži organski klor, sadrži EP aditive, zadovoljava zahtjeve podmazivanja i kod najtežih uvjeta rada. U sustavu ima aktivni sumpor u visokoj koncentraciji za obradu najteže legiranih čelika. Posjeduje izrazito veliku sposobnost mazivosti, te smanjuje potrošnju alata.

#### Fizikalno – kemijske karakteristike:

MAXOL 500 EXTRA	Kinematički viskozitet mm <sup>2</sup> /s		Gustoća g/cm <sup>3</sup> (15°C)	Indeks viskoziteta	Krutište °C	Plamište °C
	(40°C)	(100°C)				
	37,0-47,0	6,6	0,906	118	-20	180

#### Pakiranje i skladištenje:

MAXOL 500 EXTRA se isporučuje u plastičnoj ambalaži od 5, 10 i 25 l, metalnim bačvama od 60 i 210 l, kontejnerima od 1000 l.

Skladištiti u ventiliranom prostoru u originalnoj ambalaži, dobro zatvorenoj.