

INFO – TEHNIČKI LIST

FOROL HV – MAX 15, 22, 32, 46, 68, 100 HIDRAULIČNO ULJE

Opći podaci, primjena:

Visokokvalitetno mineralno hidraulično ulje koje se koristi u hidrauličnim sistemima izloženim visokim temperaturnim promjenama, visokim pritiscima i brzinama kod bagera, utovarivača, viljuškara, dizalica kao i preciznih hidrauličnih sistema. Specijalni aditivi sprječavaju promjene koje bi mogle nastati zbog djelovanja visokog pritiska odnosno sadrži aditive protiv oksidacije, korozije, habanja i pjenjenja.

Kvalitetni nivo:

DIN 51524/3-HV

HVI SHEAR STABILITY INDEKS DIN 51382

Fizikalno – kemijske karakteristike:

M A X	ISO	Kinematički		Gustoća ³ g/cm ³ (15°C)	Indeks viskoziteta	Krtište °C	Plamište °C
	VG	viskozitet ² mm/s					
		(40°C)	(100°C)				
	15	15,0	3,7	0,888	135	-42	180
	22	22,0	5,0	0,890	155	-40	180
	32	32,0	6,45	0,887	170	-38	190
	46	46,0	8,4	0,889	150	-36	205
	68	68,0	10,2	0,892	135	-30	210
	100	100,0	13,0	0,895	127	-30	215

Pakiranje i skladištenje:

FOROL HV – MAX se isporučuje u plastičnoj ambalaži od 10 i 20 l, metalnim bačvama od 210 l.

Skladištiti u ventiliranom prostoru u originalnoj ambalaži, dobro zatvorenoj.